Pef. 4

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平2-75820

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号 7616-3G

43公開 平成2年(1990)3月15日

F 23 R 3/34

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

64発明の名称 ガスターピン燃焼器

> ②特 願 昭63-223508

願 昭63(1988) 9月8日 22)出

神奈川県横浜市旭区中希望ケ丘82-5 幹 夫 20発 明 者 佐 藤

神奈川県横須賀市荻野11-27 電力中央研究所松山寮内 中 \blacksquare 俊 彦 @発 明 者

神奈川県横浜市鶴見区末広町2-4 株式会社東芝京浜事 行 @発 明 者 芳 根 俊

業所内

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地 株式会社東芝 の出 願 人

東京都千代田区大手町1-6-1 ①出 願 財団法人電力中央研究 人

所

外1名 個代 理 人 弁理士 則近 憲佑

1. 発明の名称

ガスタービン燃焼器

2. 特許請求の範囲

内外筒の二重筒を備えた燃焼室の、その内筒内 を一次燃焼域と二次燃焼域とに形成し、内筒に第 1燃料ノズルを備えたガスタービン燃焼器におい て、上記一次燃焼域に速通して内筒に沿うよう燃 料ダクトを添設し、この燃料ダクトの入口側に第 2 燃料ノズルを配設するとともに、上記第1 燃料 ノズルに結ばれて第1制御弁を介装する第1燃料 ラインから分岐して、途中で第2制御弁を介装す る第2燃料ラインを、上記第2燃料ノズルに接続 することを特徴とするガスタービン燃焼器。

3. 発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)

この発明は、ガスタービン燃焼器に係り、とり わけ低カロリー燃料を使用して燃焼ガスを作り出 す場合に燃焼ガスから生成されるFuel NOxを好ま しく低く抑えるに適するガスターピン燃焼器の改 良に関する。

(従来の技術)

石油、LNG等液体燃料に限りがあることがわ かっている現近、ガスタービン燃焼器では、低力 ロリー燃料、例えば石炭のガス化燃料の適用性が 世界的に広く進められている。低カロリー燃料の 場合、アンモニアを多く含み、燃焼ガス生成中に、 空気と化合してNOやNOz (以下 Fuel NOxと記す) を多く作り出し、環境規制上、好ましくない問題 を抱えている。

かような問題を解決する技術として最近、Rich - Lean 燃焼法が有効であることがわかり、その手 法を採り入れたガスタービン燃焼器が、例えば第 3 図に示す構成として知られるようになっている。 燃焼室1Aは、横長の環脳であり、外筒1と内筒 2を有する。この内筒2には第1燃料ノズル6に 周設するスワーラフから次順に一次燃焼城9(以 下 Rich域と記す) と二次燃焼域10 (以下 Lean域

と記す)と形成されており、Rich域9とLean域10

との間に燃焼用の空気を加える空気口11が配されている。Lean域10の後流側は燃焼ガスを遊温に下げる別の空気口11aを備えている。

こうした構成において、第1燃料ライン4から送り出されてくる燃料は第1燃料ノズル6を経てRich域9に噴霧され、この間、スワラー7にはって与えられる旋回空気と混合し、その領域を燃料過渡度状態にしている。燃料過濃度状態のRich域9は燃料の一部が燃焼し、燃焼ガスが生成される間に燃料中のアンモニアを熱分解する。未燃燃料は、燃焼ガスと一緒になってLean域10に進む間に空気口11からの空気が加えられ、こうして燃料が完全燃焼する。

上述 Rich - Lean 燃焼法では、 燃料過濃度状態から燃料希薄状態に進むときはアンモニアが熱分解しているので比較的Fuel NOxの生成剤合が少ない好ましい結果が出ている。

(発明が解決しようとする課題)

しかしながら、Rich-Lean燃焼法では、もともと燃料自身が低カロリーであるが故に引き起され

もその分布がRich域にとどまるようにして好ましくFuel NOxを低く抑えるガスタービン燃焼器を提供することを目的とする。

(発明の構成)

(課題を解決するための手段)

(作用)

この構成では、燃焼室に低される燃料が小流量から急激に大流量に移行するとき、第1制御弁の開度は絞られ、第2制御弁の開度は拡開され、第

る問題を抱えている。例えば、起動時または極低 負荷時、Rich媛9に与えられる燃料が小海量のと き、第3図にも見られるように、第1燃料ノズル 6 から喰口する燃料流速が小さく、反射的に週期 量も小さいから、その火炎面が分布Aになり、こ の状態から時間の経過とともに負荷が増して燃料 を増加させても火炎面の分布Bは若干分布Aより も拡がる程度であり、さらに定格運転に至って燃 料を加えると火炎面の分布Cは運動量が高すぎて Rich域9を通り越してLean域10まで伸長する。か ような火炎分布であると、いくらRich媛gで燃料 過濃度状態を作り出して、次の燃焼工程である Lean域10での完全燃焼地を図ろうとしてみても、 思ったように燃料中のアンモニア熱分解が遠成で きず、 ひいては Rich-Leanの燃焼法によるFuel NOx低減もさほど期待できない問題があった。

この発明は、燃料の小流量時から急激に大流量に移行するときに、従来、火炎面がRich域を通り越してLean域まで伸びてFuel NOxが思ったように低減できないという問題に鑑み、燃料大流量時で

1 燃料ノズルの噴口量はコントロールされる。それでもタイムラグ等によって第 1 燃料ノズルからの噴口量の運動量が高くてRich域を跳び越すことがあるとも、燃料ダクトからの燃料噴流がさえぎる、いわゆる一種のバリアの役目を果す。

このため、Rich域では燃料過濃度状態が維持でき、この燃料過濃度状態がLean域に進むときにアンモニアの熱分解が作用し、このようにしてFuel NOxの低減を達成することができる。

(実施例)

この発明にかかるガスタービン燃焼器の一実施 例を説明する。

第1 図において、外筒1,内筒2の二重環胴を備えた燃焼室1 Aは、Rich-Lean燃焼法が採り入れられている。すなわち、内筒2の先端中央にはスワラー7を問設する第1燃料ノズル6が配され、この第1燃料ノズル6に、第1制御弁12を介装する第1燃料ライン4が結ばれている。第1燃料ライン4は、その途中で第2制御弁13を介装する第2燃料ライン5によってバイパスされており、バ

イパスされた第2燃料ライン5は外内簡1,2の空間Eに配する第2燃料ノズル3に接続されている・第2燃料ノズル3は、横長の内筒2に沿る燃料は、横長の内筒2に沿る燃料は大力ト8に結ばれ、ここのRich域9に対けての役目を果している。つまり、空空気とからスワラー7を経て旋回流が与えてい域9で混合の次料とはRich域9で混合に大っているが、この場合、び越すので、上述燃料ダクト8くてRich域9を跳びあったしている・

内筒は、上記Rich域 9 から次順に空気口11、 Lean域10、 他の空気口11aを配し、図示しないガスタービンに連通する構成にしている。

次に、この発明にかかる構成における燃料の挙 動を説明する。

先ず、第1 燃料ノズル6を経て第1 燃料ライン 4 からRich域 9 に送り出される燃料は、スワラー

来だとガスタービンの負荷増加と比例して燃料も増し、特性Xのようになる。これでは、燃料が増えすぎ、上述運動量が高すぎてFuel NOx低減が思ったように期待できない。

しかし、この発明の実施例だと、負荷急変する 前は、第1回の第1燃料ノズル6からRich域9に 送り出されている燃料が特性Yであったものが、 負荷急変によって第1制御弁12が絞られると同時 に、第2制御弁13が拡開し、第1燃料ノズル6か ら噴口する燃料は特性Yiになって下るものの、第 2 御御弁13から燃料ダクト8を経た燃料は特性Y2 のように増す。結局、Rich域9に与えられるトー タルとしての燃料量は従来も、この発明の実施例 も変らないものの、この発明のように、負荷急変 時、第1燃料ノズル6からの燃料量を少なくし、 第2燃料ノズル3からの燃料量を増してやれば、 Rich域gでは、第2燃料ノズル3から燃料ダクト 8を経た燃料によって第1燃料ノズル6からの燃 料は、ここを跳び越すことがなく、この間、上述 Lean域10での完全燃焼ガスの熱がRich域 9 に与え

7からの空気と混合し、旋回流が与えられて、その一部の混合気が燃焼する。燃焼ガスを一部に合む混合気は空気口11を通る間に、燃料ダクト8からの燃料が加えられてRich域9が燃料過濃度状態にしている。燃料が過重された混合気は上記空気口11からの空気が加えられて酸素を付与し、こうしてLean域10で完全燃焼させている。完全燃焼スを作り出したLean域10は、先のRich域9の未燃燃料に熱作用を加えてその燃料からアンモニア気燃料に熱作用を加えてその燃料からアンモニア気が加えられて適温の作動ガスとしてガスターピンに送り出している。

ところで、Rich城9では、上述のように、燃料 過濃度状態になっているが、ガスタービンの負荷 急変、とりわけ燃料小流量から燃料大流量に変化 すると、燃料の有する運動量が高くなりすぎて Rich城9での燃料中のアンモニア熱分解がおぼつ かなくなる。第2回はRich城9における従来の燃料量とこの発明での燃料量とを比較する模式グラ フであるが、このグラフからもわかるように、従

られて、未燃燃料中のアンモニア熱分解を大いに 促すことになり、Fuel NOxの低減が期待通りなる。 〔発明の効果〕

以上の説明の通り、この発明では、内筒に沿っ てRich域に逃過する燃料ダクトを添設し、燃料ダ クトの入口に第2燃料ノズルを配し、第2燃料ノ ズルから噴口する燃料は第2制御弁で調節される ようにし、起動当初のようにRich域に燃料渦濃度 状態が必要なときには第1制御弁によって調節さ れた燃料を第1燃料ノズルで噴口させ、負荷急変 時、第1制御弁を絞り、第2制御弁を拡開させて、 第2側御弁から燃料ダクトを経た燃料がすでに第 1燃料ノズルからRich域に送り出される燃料を、 囲うようにして送り出す構成にしてあるので、第 1燃料ノズルからの燃料はRich域を跳び出すこと がない。このため、Lean域での完全燃焼ガスの熱 がRich域の未燃燃料に十分に与えられてアンモニ アの熱分解に寄与する。したがって、Rich域では Fuel NOxの発生は期待通りに抑制できる。

4. 図面の簡単な説明

特開平2-75820(4)

第1図はこの発明にかかるガスターピン燃焼器の実施例を示す概略図、第2図は第1燃料ノズルから負荷増加とともにRich域に送られる燃料量の従来と、第1燃料ノズルおよび第2燃料ノズルとの二系統からRich域に送られる燃料量のこの発明の実施とを一つの図表であらわした模式グラフ、第3図は従来のガスターピン燃焼器の実施例を示す概略図である。

1A…燃烧室、 1 … 外简、 2 … 内简、

3 … 第 2 燃料ノズル、

4 … 第 1 燃料 ライン、

5 … 第 2 燃料 ライン、

6…第1燃料ノズル、

7…スワラー、

8…燃料ダクト、

9 ···一次燃烧域 (Rich城)、

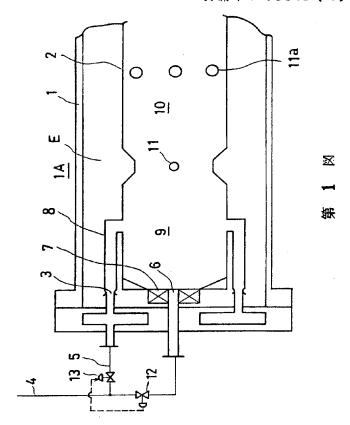
10…二次燃燒域 (Lean域)、 12…第1制御弁、

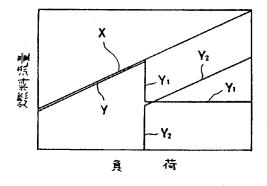
13…第2制御弁、

11, 11a…空気口

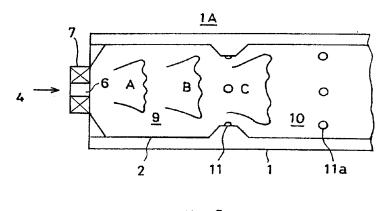
 代理人
 弁理士
 則 近 窓 佑

 同
 弟子丸
 健









第 3 図

1/1 2-5 Ref.4

GAS-TURBINE BURNER

Publication number: JP2075820 (A)

Publication date: 1990-03-15 Inventor(s):

SATO MIKIO; NAKADA TOSHIHIKO; YOSHINE TOSHIYUKI Applicant(s): TOKYO SHIBAURA ELECTRIC CO; CENTRAL RES INST ELECT

Classification:

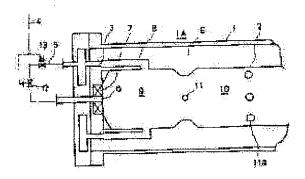
- international: F23R3/34; F23R3/34; (IPC1-7): F23R3/34

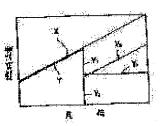
- European:

Application number: JP19880223508 19880908 Priority number(s): JP19880223508 19880908

Abstract of JP 2075820 (A)

PURPOSE:To limit the fuel distribution to a rich region so a to reduce the NOx in fuel, when the fuel flow is increased sharply, by narrowing a first control valve while widening a second control valve in such a manner as to reduce the quantity of the fuel ejected from a first fuel nozzle which impedes the jet of fuel from a fuel duct. CONSTITUTION:From a first fuel line 4 a first fuel line 5 branches off as a bypass with a second control valve 13 interposed therein, and the fuel ejected from a first fuel nozzle 6 to a rich region 9 has a characteristic Y. With a sharp change in load, a first control valve 12 is narrowed whereas a second control valve 13 is widened, decreasing the fuel ejected from the first fuel nozzle 6 to a characteristic Y1 but increasing the fuel passing through the second control valve 13 and a fuel duct 8 to a characteristic Y2.; The fuel ejected from a second fuel nozzle 3 and passed through the fuel duct 8 does not permit the fuel ejected from the first fuel nozzle 6 to fly past the rich region 9, and, on the other hand, the heating of the rich region 9 by complete combustion in a lean region 10 results in acceleration of the thermal decomposition of the ammonia in unburned fuel and hence an achievement in the reduction of NOx in fuel as desired.





Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide